

# 北京卡盘研发

生成日期: 2025-10-12

## 激光切割机卡盘在激光切管机中的角色

对于激光切管机来说激光器是它的灵魂，没有激光器就不是激光切管机了，而激光切管机的主要部件就是卡盘，卡盘的好坏、精度、耐用性、方便性及夹持能力决定了激光切管机的整个性能，对各大设备厂商生产的机器有着重大的影响。

首先可见的是外观，外观更加美观，可以跟各大厂家主色调进行搭配，不会对整机造成喧宾夺主的影响，再就是内在，常州照富卡盘内部大量使用航空铝，减轻旋转轴重量，使后期各大激光厂家更容易搭配各类动力，目前大部分厂家使用连接杆是卡爪同时运动，连接杆在长时间工作时容易卡顿变形，针对这一点常州照富进行了改进，使用齿条进行传动，动力损耗更低。

目前市面上的气动卡盘要求气体压力比较低0.3Mpa以上，常州照富的卡盘比较低0.1Mpa就可以进行顺滑运动，根据卡盘大小可以产生30kg-80kg的推力。根据现有卡盘通孔大小决定切割圆管外径尺寸，但不能切割相应方管的缺点，常州照富把卡盘通孔改成了方孔，拿DS170/DH170来说，该款卡盘既可以切割外径为170mm的圆管，又可以切割边长为170mm的方管。

卡盘通常安装在车床，外圆磨床和内圆磨床上使用，也可与各种分度装置配合，用于铣床和钻床上。北京卡盘研发

smw卡盘的保养方法：至少每6个月拆下卡盘分解清洗，保持夹爪滑动面干净并给予润滑，使卡盘寿命增长。但如果切削铸铁每2个月至少一次或多次来清洁卡盘，检查各部零件有无破裂及磨损之情形，严重者立刻更换新品。检查完毕后，要充分给油，才能组立。为了保证卡盘常时间使用后，仍然有良好精度，润滑工作很重要。不正确或不合适润滑将导致一些问题，例如低压时不正常功能，夹持力减弱，夹持精度不良，不正常磨损及卡住，所以须正确润滑卡盘。作业终了时务必以风\*\*\*或类似工具来清洁卡盘本体及滑道面。使用具有防锈效果切削油，可以预防卡盘内部生锈，因为卡盘生锈会降低夹持力，而无法将工件夹紧。每天至少打一次二硫化钼油脂(颜色为黑色)，将油脂打入卡盘油嘴内直到油脂溢出夹爪面或卡盘内孔处(内孔保护套与连结螺帽处)，但如果卡盘高旋转或大量水性切削油于加工使用时，需要更多润滑，须依照不同情况来决定。杭州卡盘厂家供应卡盘大概多少钱？致电常州照富机械科技有限公司。

激光切管机卡盘使用范围十分之广，特别是小管材行业。比如家具、卫浴、灯饰、拉手、健身器材、电动车摩托车车架等有明显优势。现在管材应用很大范围，而且用量很多，市政、广告、桥梁、家具都在大量使用。配合激光切管机使用，让切管效率事半功倍。激光切管机卡盘已是金属管材切割中的必备利器，随着激光技术、物联网技术、互联网技术的发展，激光切管机已经越来越往智能化方向发展，让许多金属管材加工行业的终端

客户得到了实实在在的好处。

### 气动三爪卡盘如何正确拆装

气动三爪卡盘是机床中传递力与运动的重要部件。由于气动卡盘工作可靠，动作迅速，操作方便，故为现代数控机床广泛应用。三爪卡盘比较容易拆卸，而且比较皮实，新手可以边看边拆卸。首先在背面找到几个（内六角）螺钉拆下，然后用木棒或铜棒从前边向后锤击三爪里边的那个圆盘拿出那个圆盘，拆下里边是一个定位和防尘等作用的小圆盘，拆除后再在卡盘的三个爪的后边对应位置找到几个平口改锥口的螺丝卸下，这样就能把拧三爪的那锥齿轮取出，然后小心的把带平面矩形螺纹的那个盘拿出，从前边把三个爪取下，这样三爪就拆卸完成了。

卡盘价格是多少？致电常州照富机械科技有限公司。

### 激光气动卡盘有什么优势呢？

一、与手动卡盘相比，激光气动卡盘只需按下一个按钮，即可实现瞬间自动集中。夹紧力稳定可靠，可调。客户可选用软爪、爪、定制异形爪，并可根据工件的尺寸和大小调整梳齿的位置，加工各种零件。除了提高工作效率，一个人可以操作多个数控机床，这比较大降低了人力资源的成本，也减少了固定设备的投资，主要适用于机械加工企业批量生产单件产品。

二、安全性和可靠性强。激光气动卡盘的性能由的夹紧力测试仪进行测试。所有配件均符合国家标准。试验卡盘结构在3mpa水压下不变形，各部件不损坏。它主要通过气压和斜楔角的转换产生力。它除了具有较大的夹紧力外，还具有较强的弹性。超自锁功能，并在断开气源的情况下，仍能牢固夹紧工件进行切割，彻底解决了客户对安全可靠性的顾虑。

卡盘工厂，致电常州照富机械科技有限公司。南通激光切管机卡盘研发

卡盘批发厂家，致电常州照富机械科技有限公司。北京卡盘研发

### 如何正确使用激光切管机卡盘

#### 气动卡盘使用要求：

1、日常使用时，操作人员应认真检查卡盘卡爪螺钉是否按照紧固，卡盘气压是否正常，请使用清洁、稳定的压缩空气，气源气压应控制在0.3~0.8Mpa以内。

2、每天都要不定期对卡盘滑动部位进行清洁，确保卡盘的正常使用，并检查卡盘易损零件的磨损情况，有必要时更换易损件。

3、卡爪滚轮磨损更换，只需要对卡爪两端的偏心轴进行微调整即可到达出厂精度要求。

4、卡盘在使用过程中定期按照手册说明要求对卡爪滑块面、摩擦面进行清洁维护，并根据润滑要求对各润滑加油部位添加润滑脂。

5、连接的电器控制部分时应注意电磁阀线圈电压，接入合适的电压，以免损坏电器装置。

6、卡盘长时间不使用时，建议将夹持在卡盘上的零件取下，确保卡盘不受外力影响自身精度。

北京卡盘研发

常州照富机械科技有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家私营独资企业企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司拥有专业的技术团队，具有气动激光切割卡盘，激光切割旋转卡盘，激光焊接夹具等多项业务。常州照富机械顺应时代发展和市场需求，通过高端技术，力图保证高规格高质量的气动激光切割卡盘，激光切割旋转卡盘，激光焊接夹具。